

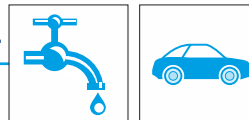
**SPECIAL AIRE DE LAVAGE**

**VÉHICULE LÉGER**

Gros débourbeur suivant norme EN 858-2. TN X2.

**OPTIMUS polyéthylène**

Du 1,5 au 10 l/s.



Sans by-pass - Traitement intégral du débit

Classe 1. Rejet  $\leq 5$  mg/l avec structure coalescente

**PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT**

Le séparateur à hydrocarbures est utilisé pour retenir les boues et autres matières décantables, ainsi que les hydrocarbures libres présents dans l'effluent à traiter.

**DESCRIPTION DU PRODUIT**

Produit marqué CE norme applicable NF EN 858-1.

Construction PE haute densité.

Finition teinte dans la masse.

Siphon de sortie avec obturateur automatique.

Flotteur polyéthylène. Tarage 0,85.

Défecteur brise-jet entrée. Cloison interne.

Alarme niveau d'hydrocarbures obligatoire.

**ÉQUIPEMENTS**

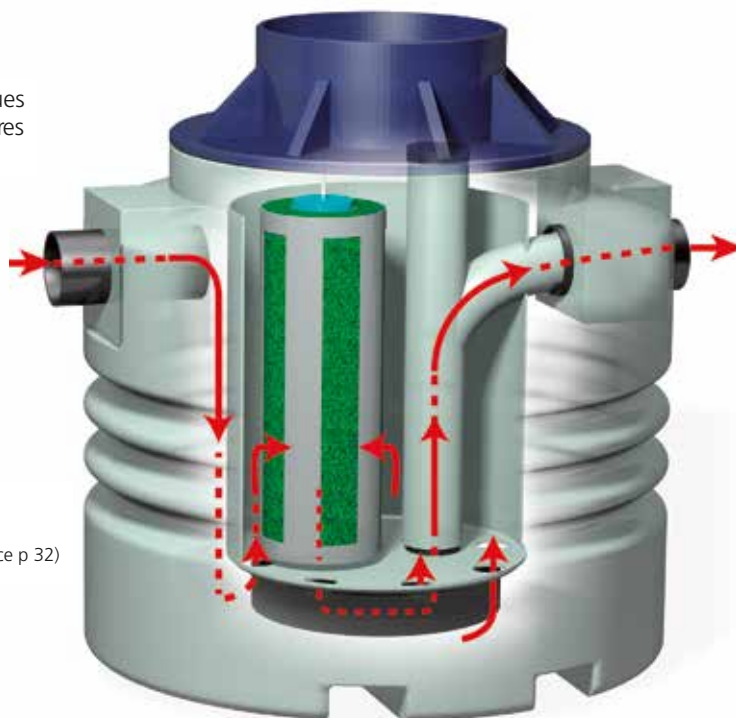
- Amorce(s) de Rehausse ØD mm, H 100
- Structure coalescente (Maintenance voir notice p 32)
- Obturateur Automatique tarage 0,85 (Maintenance voir notice p 32)

**OPTIONS**

- Alarme détection Boues (option solaire).
- Alarme détection Hydrocarbures (option solaire).
- Pompe de relevage.
- Panier dégrilleur.
- Cuve de stockage des hydrocarbures.
- Couvercle PE.
- Rehausse PE.
- Colonne de vidange.

**INSTALLATION :** suivre nos conseils de pose.

**ENTRETIEN :** fiche de conseils sur demande.



PRODUIT FABRIQUÉ PAR COC ENVIRONNEMENT

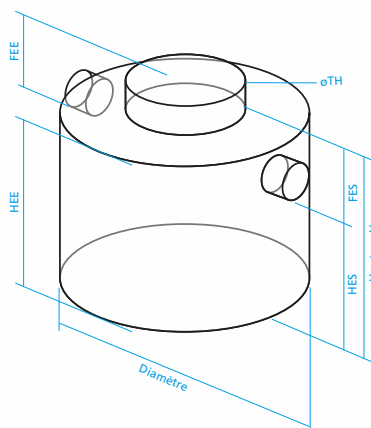


**Alarme hydrocarbures**

Alimentation 220V.

Alarme certifié Atex certifié CE Ex II 3 G [Étex 1a] intégré dans un boîtier IP 67.

Sonore et visuelle, livrée avec une sonde.



REF	Vol.	Ø	H	HEE	HES	DN	FEE	FES	Ø TH	Nbre	Poids
AMORCE DN600	Deb	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	TH	Kg
OPH-PE-1,5-V2	300	1200	1150	895	845	100	255	305	600	1	70
OPH-PE-3-V2	600	1600	1087	850	801	100	236	286	600	1	87
OPH-PE-6-V2	1200	1600	1700	1405	1355	160	295	345	600	1	120
OPH-PE-10-V2	2000	2000	1660	1060	1010	160	600	650	600	1	155