

**SPECIAL AIRE DE LAVAGE VÉHICULE LOURD**

Gros déboureur suivant norme EN 858-2. TN X3.

**OPTIMUS acier**

Du 1,5 au 20 l/s.



Sans by-pass - Traitement intégral du débit  
 Classe 1. Rejet ≤ 5 mg/l avec structure coalescente

**PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT**

Le séparateur à hydrocarbures est utilisé pour retenir les boues et autres matières décantables, ainsi que les hydrocarbures libres présents dans l'effluent à traiter.

**DESCRIPTION DU PRODUIT**

**Produit marqué CE Norme applicable EN 858**  
 Construction Acier traité par sablage SA 2.5 et recouvrement intérieur/extérieur Époxy, finition peinture RAL 7001.  
 Siphon de sortie avec obturateur automatique avec flotteur polyéthylène.  
 Déflecteur brise-jet entrée.  
 Cloison interne.

**ÉQUIPEMENTS**

- Amorce(s) de Rehausse ØD mm, H 100
- Structure coalescente (Maintenance voir notice p 32)
- Obturateur Automatique tarage 0,85 (Maintenance voir notice p 32)



PRODUIT FABRIQUÉ PAR COC ENVIRONNEMENT



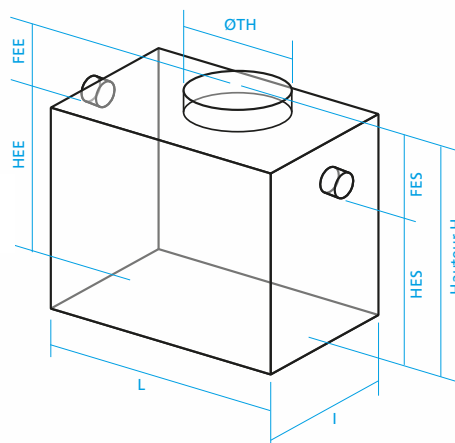
**OPTIONS**

- Alarme Niveau Hydrocarbures.
- Alarme Niveau Boues.
- Sortie évacuation Hydrocarbures.
- Cuve de stockage.
- Panier dégrilleur.
- Pompe relevage.
- Colonne de vidange.

**INSTALLATION :** Suivre notre fiche de conseil de pose.  
**MISE EN FONCTIONNEMENT ET ENTRETIEN :** Notice de conseils p 32



**Alarme hydrocarbures**  
 Alimentation 220V.  
 Alarme certifié Atex certifié CE Ex II 3 G [Étex 1a] intégré dans un boîtier IP 67.  
 Sonore et visuelle, livrée avec une sonde.



REF	Vol. Deb	L mm	I mm	H mm	HEE mm	HES mm	DN mm	FEE mm	FES mm	Ø TH mm	Nbre TH	Poids Kg
OPH-A-1,5-V3	450	1500	1000	1100	850	800	100	250	300	600	2	190
OPH-A-3-V3	900	2000	1250	1100	850	800	100	250	300	600	2	235
OPH-A-6-V3	1800	2000	1500	1350	1040	990	160	310	360	800	2	455
OPH-A-8-V3	2400	2500	1400	1500	1190	1140	160	310	360	800	2	585
OPH-A-10-V3	3000	3000	1500	1600	1290	1240	160	310	360	800	2	905