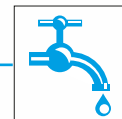


SPECIAL SURFACE COUVERTE

OPTIMUS polyéthylène

Du 1,5 au 300 l/s.



Sans by-pass - Traitement intégral du débit
Classe 1. Rejet ≤ 5 mg/l avec structure coalescente

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le séparateur à hydrocarbures est utilisé pour retenir les boues et a autres matières décantables, ainsi que les hydrocarbures libres présents dans l'effluent à traiter.

DESCRIPTION DU PRODUIT

Produit marqué CE Norme applicable EN 858

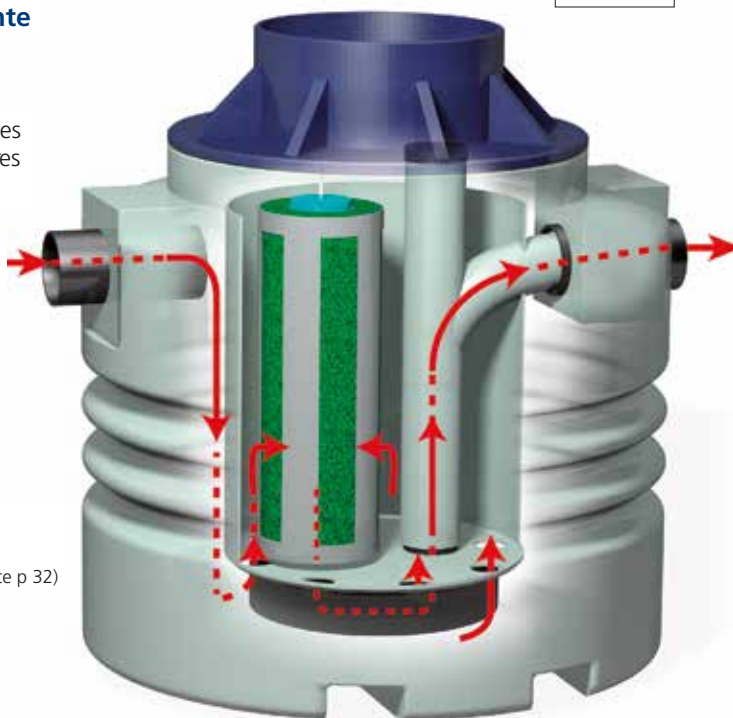
- Construction PE haute densité.
- Finition teintée dans la masse.
- Siphon de sortie avec obturateur automatique.
- Flotteur polyéthylène. Tarage 0,85.
- Défecteur brise-jet entrée. Cloison interne.
- Alarme niveau d'hydrocarbures obligatoire.

ÉQUIPEMENTS

- Amorce(s) de Rehausse ØD mm, H 100
- Structure coalescente (Maintenance voir notice p 32)
- Obturateur Automatique tarage 0,85 (Maintenance voir notice p 32)

OPTIONS

- Alarme détection Boues (option solaire).
- Alarme détection Hydrocarbures (option solaire).
- Pompe de relevage.
- Panier dégrilleur.
- Cuve de stockage des hydrocarbures.
- Couvercle PE.
- Rehausse PE.
- Colonne de vidange.



PRODUIT FABRIQUÉ PAR COC ENVIRONNEMENT

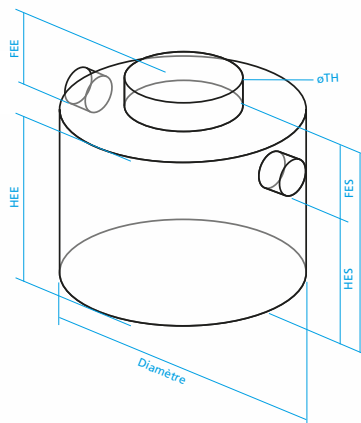
INSTALLATION : Suivre notre fiche de conseil de pose.

MISE EN FONCTIONNEMENT ET ENTRETIEN : Notice de conseils p 32



Alarme hydrocarbures

Alimentation 220V.
 Alarme certifié Atex certifié CE Ex II 3 G [Étex 1a] intégré dans un boîtier IP 67.
 Sonore et visuelle, livrée avec une sonde.



REF	Vol. Deb	Vol. Sep	Ø mm	H mm	HEE mm	HES mm	DN mm	FEE mm	FES mm	Ø TH mm	Nbre TH	Poids Kg
AMORCE DN 600												
OPH-PE-1,5	150	390	1200	690	435	385	100	255	305	600	1	55
OPH-PE-3	300	337	1200	1150	895	845	100	255	305	600	1	70
OPH-PE-6	600	700	1600	1087	791	741	160	296	346	600	1	80
OPH-PE-8	800	770	1600	1350	1055	1005	160	295	345	600	1	100
OPH-PE-10	1000	1170	1600	1700	1405	1355	160	295	345	600	1	120
OPH-PE-15	1500	1546	2000	1660	1020	970	200	640	690	600	1	155
OPH-PE-20	2000	1894	2000	1970	1290	1240	200	680	730	600	1	185