

OPTIMUS XTRM

NOUVEAUTÉ

Un séparateur qui s'adapte aux conditions du chantier

La solution pour la pose de l'appareil en terrain inondable, immergé ou en profondeur

Résistance et étanchéité

- ✓ Résistance en nappe phréatique.
- ✓ Étanchéité : 100% immergé.
- ✓ Profondeur : jusqu'à 3 m sur la génératrice supérieure.
- ✓ Conçu pour résister aux contraintes externes.
- ✓ Système de filtre amovible pour faciliter la maintenance.
- ✓ Rehausse OPTIMUS adaptable : accès sécurisé.
- ✓ Garantie de qualité COC Environnement.

La rehausse OPTIMUS est spécialement conçue pour être installée dans le cadre de niveau de Nappe phréatique pouvant atteindre une hauteur importante, voir même immergé l'appareil.

L'étanchéité est assurée par une rehausse Optimus incorporant **une bride et un joint élastomère**.

La hauteur de la rehausse est adaptable suivant le besoin du chantier.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le séparateur à hydrocarbures est utilisé pour retenir les boues et autres matières décantables, ainsi que les hydrocarbures présents dans l'effluent à traiter.

DESCRIPTION DU PRODUIT

Produit marqué CE norme applicable NF EN 858-1.

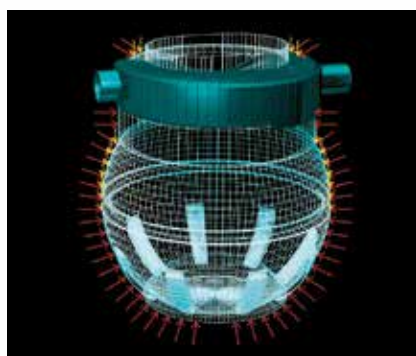
Construction polyéthylène, polyester ou acier.

Siphon de sortie avec obturateur automatique et flotteur polyéthylène (option inox.).

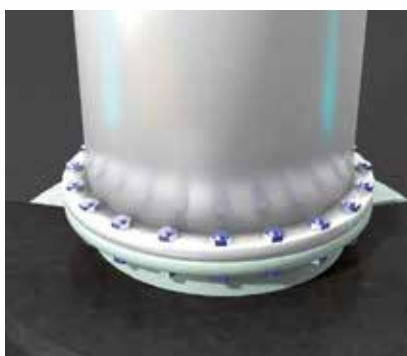
Défecteur brise-jet ou coude plongeant en entrée.

Cloison interne.

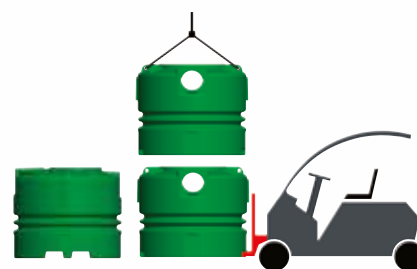
Suivre condition de pose : EXCFV, EXCPE, EXCAC.



Haute résistance structurelle aux pressions externes.



Bride étanche adaptable sur appareils PRV et Acier uniquement.



Tous nos produits sont étudiés pour faciliter la manutention, la pose, l'entretien. Chargement/déchargement facilité par les passages de fourches incorporés. Mise en fouille facilitée par les anneaux de levage incorporés.

Pose en espace vert

REF	Présence de nappe ou terrain inondable	Sans nappe terrain sec
Standart	HGS : 1 m	HGS : 1,50 m
Renforcé	HGS : 1,50 m	HGS : 3 m

* HGS : hauteur de remblai sur la génératrice supérieure de l'appareil.